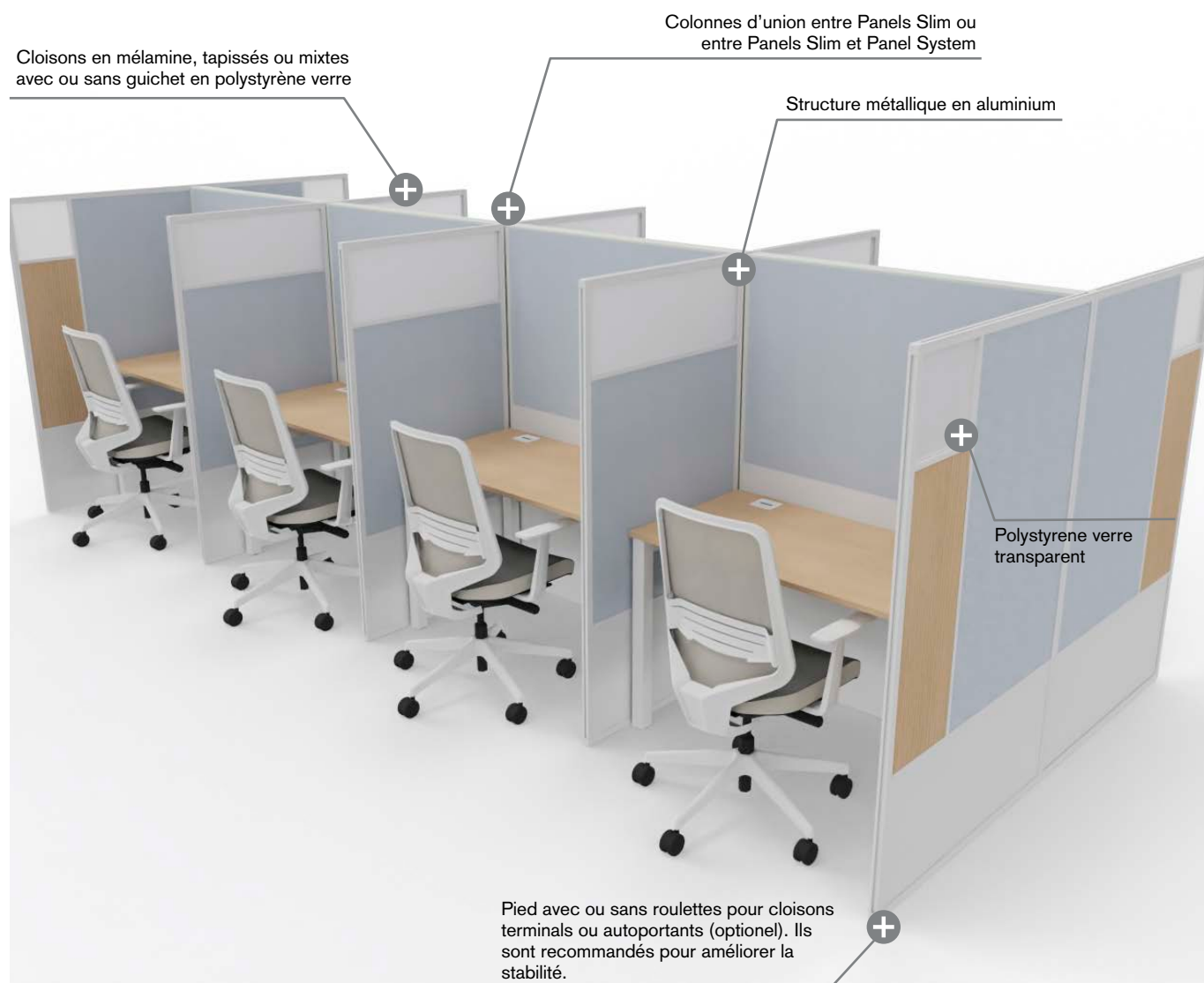


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PANEL SLIM



PANEL SLIM



DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

STRUCTURE

Structure composé par profils en extrusion en aluminium (28 x 28 mm), avec peinture époxy de 100 microns d'épaisseur. Profils mécanisés pour faciliter le montage et démontage des panneaux. L'intérieur de la structure présente plaques en mélamine, tapissés ou transparents. Enjoliveur supérieur avec bouchons en polypropylène.



CLOISONS

Cloisons démontables pour compositions en largeurs de 60, 80, 100, 120, 140, 160 et 118 cm et hauteurs 110, 135, 160 et 185 cm.

Types de cloisons:

A.- Cloisons en mélamine: avec panneau de particules et couverture en mélamine de 19 mm d'épaisseur.

B.- Cloisons tapissés: avec panneau de particules et couverture en mélamine de 19 mm d'épaisseur tapissé avec tissu de finitions différents.

C.- Cloisons transparents: fabriqués en polystyrène verre transparent de 4 mm d'épaisseur. Le polystyrène verre présent une haute résistance chimique et permet le nettoyage avec produits chimiques. Sa densité est 1,10 g/cm³.



PIEDS

Pied plat en plaque laminé de 4 mm d'épaisseur peint avec peinture époxy avec valeurs moyens de 60-80 microns d'épaisseur de la couverture. Pied pour cloisons terminaux et pour cloisons individuels. Patins ou roulettes en option.



DÉTAILS



Union entre cloisons Panel Slim

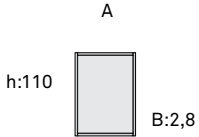
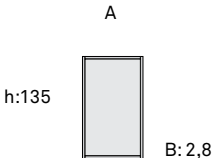
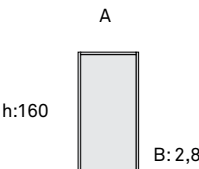
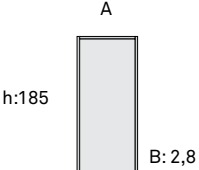


Union entre cloisons Panel Slim et Panel System

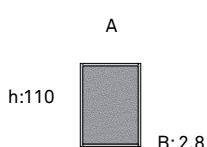
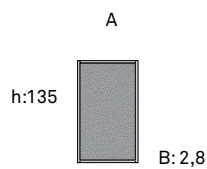
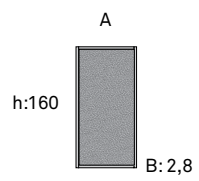
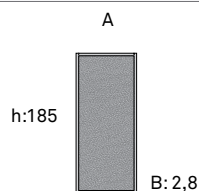


Cloisons autoportant

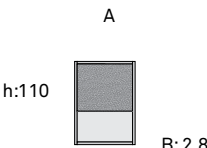
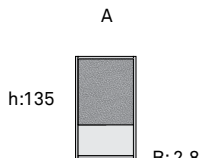
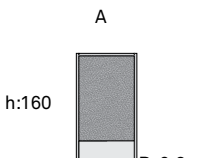
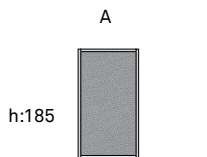
CLOISONS EN MÉLAMINE

	CLOISON BAS, h: 110	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8 140 x 2,8 160 x 2,8 180 x 2,8
	CLOISON INTERMÉDIAIRE, h: 135	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8
	CLOISON MI-HAUT, h: 160	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8
	CLOISON HAUT, h: 185	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8

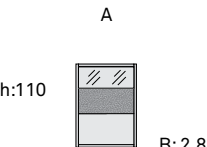
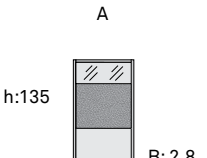
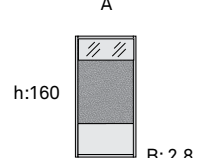
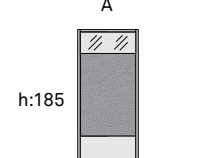
CLOISONS TAPISSÉS

	CLOISON BAS, h: 110	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8 140 x 2,8
	CLOISON INTERMÉDIAIRE, h: 135	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8
	CLOISON MI-HAUT, h: 160	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8
	CLOISON HAUT, h: 185	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8

CLOISONS MIX: MÉLAMINE + TAPISSÉS

	CLOISON BAS, h: 110	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8 140 x 2,8 160 x 2,8 180 x 2,8
	CLOISON INTERMÉDIAIRE, h: 135	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8
	CLOISON MI-HAUT, h: 160	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8
	CLOISON HAUT, h: 185	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8

PANEL SLIM -CLOISONS MIX: MÉLAMINE + TAPISSÉ + PVERRE

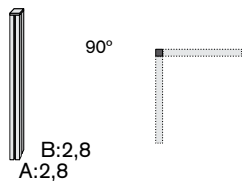
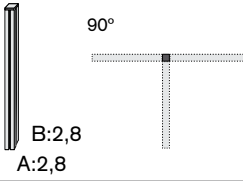
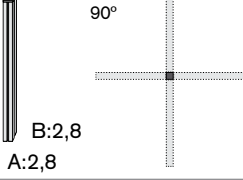
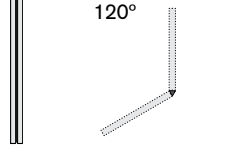
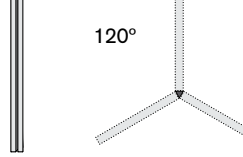
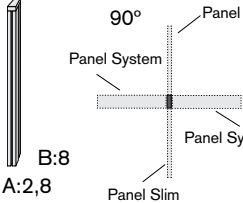
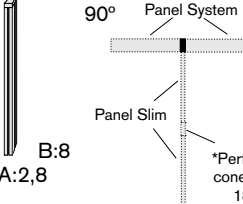
	CLOISON BAS, h: 110	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8 140 x 2,8 160 x 2,8 180 x 2,8
	CLOISON INTERMÉDIAIRE, h: 135	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8
	CLOISON MI-HAUT, h: 160	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8
	CLOISON HAUT, h: 185	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8

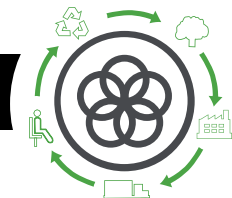
CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

PANEL SLIM -CLOISONS MIX: MÉLAMINE + TAPISSÉ + P.VERRE

A h:110  B: 2,8	CLOISON BAS, h: 110	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8 140 x 2,8 160 x 2,8 180 x 2,8
A h:135  B: 2,8	CLOISON INTERMÉDIAIRE, h: 135	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8
A h:160  B: 2,8	CLOISON MI-HAUT, h: 160	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8
A h:185  B: 2,8	CLOISON HAUT, h: 185	A x B	60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8

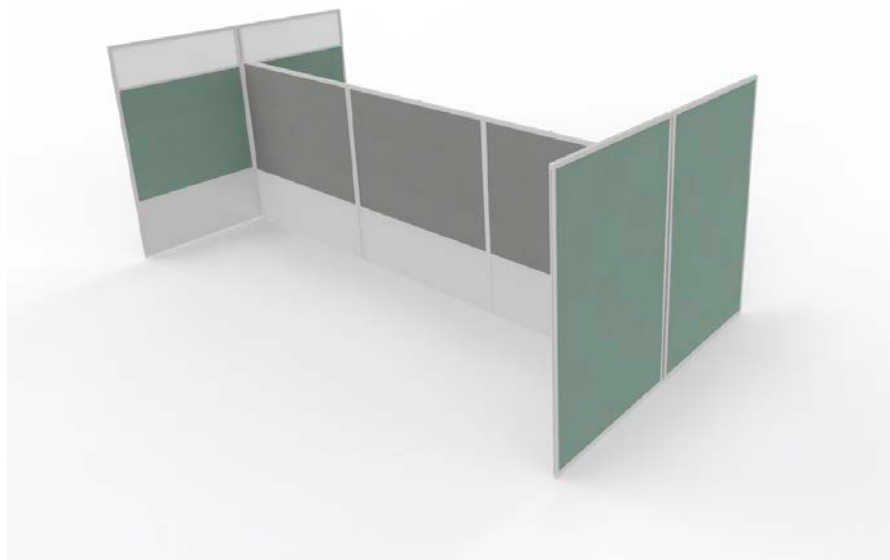
COLONNE D'UNION ENTRE CLOISONS

	COLONNE D'UNION ENTRE CLOISONS 90° (UNION DE 2 CLOISONS À 90°) h 110 135 160 185
	COLONNE D'UNION ENTRE CLOISONS 90° (UNION DE 3 CLOISONS À 90°) h 110 135 160 185
	COLONNE D'UNION ENTRE CLOISONS 90° (UNION DE 4 CLOISONS À 90°) h 110 135 160 185
	COLONNE D'UNION ENTRE CLOISONS 120° (UNION DE 2 CLOISONS À 120°) h 110 135 160 185
	COLONNE D'UNION ENTRE CLOISONS 120° (UNION DE 3 CLOISONS À 120°) h 110 135 160 185
	PROFIL POUR L'UNION DE CLOISONS A 180° h 110 135 160 185
	COLONNE D'UNION ENTRE CLOISONS PANEL SLIM ET PANEL SYSTEM À 90° (UNION DE 4 CLOISONS À 90°) h 110 135 160 185
	COLONNE D'UNION ENTRE CLOISONS PANEL SLIM ET PANEL SYSTEM À 90° (UNION DE 3 CLOISONS À 90°) h 110 135 160 185



Analyse du cycle de vie

Programme **PANEL SYSTEM**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Materia Prima	Kg	%
Acier	4,25 Kg	15,9%
Aluminium	5,62 Kg	21%
Bois	16,23 Kg	60,7%
Tapissés / Mat. rembourrage	0,43 Kg	1,6%
Polipropylène	0,16 Kg	0,6%
Polyamide	0,06 Kg	0,2%

% Mat. Recyclés= 68%
 % Mat. Recyclables= 76,8%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Tissu et Matériel de rembourrage

Rembourrage sans HCFC et tissus sans émissions COVs. Certificat par Okotext

Plastiques

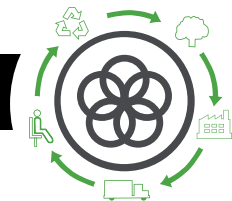
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO₂. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Éliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO₂ à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 76,8%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

ÉLEMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

Développé par Développé par TANDEM