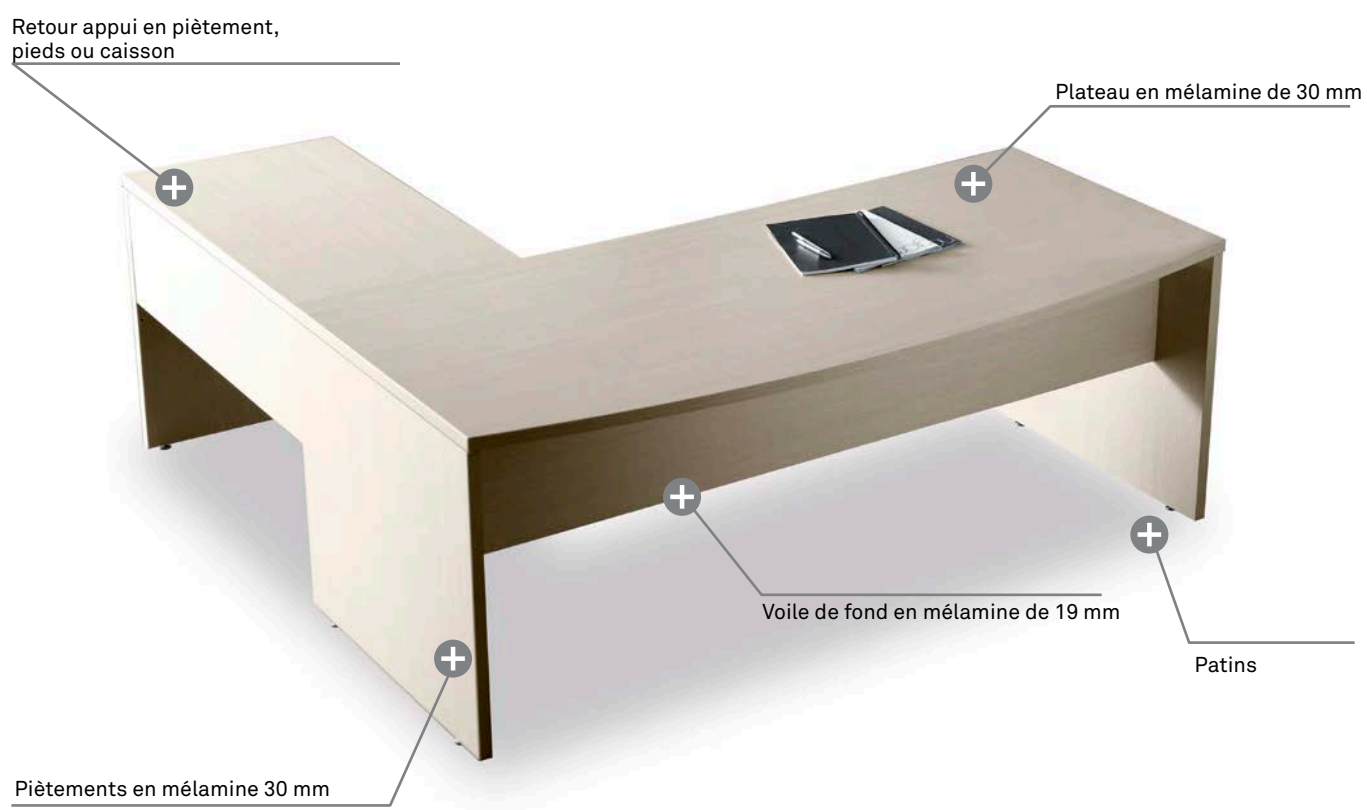


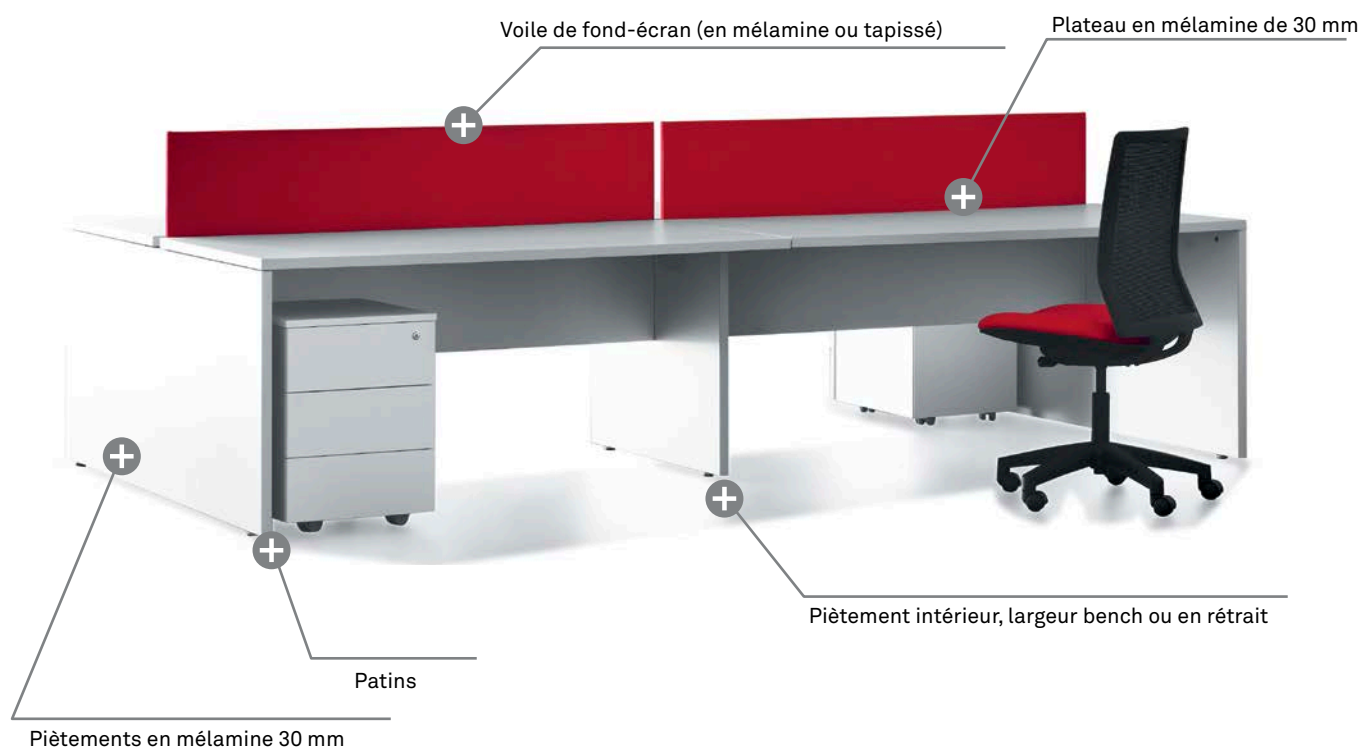
Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BLOK

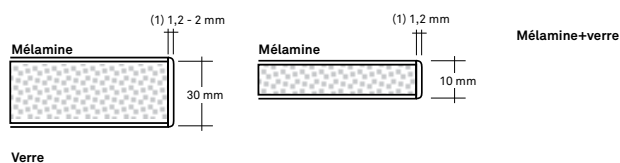






DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PANNEAU



LARGEUR DU CHANT	PANNEAU 19 mm	PANNEAU 30 mm
1,2 mm ⁽¹⁾	Voile de fond	
2 mm ⁽¹⁾	Plateau de bureau- Piètements	

PLATEAUX

Panneau de particules avec une couverture de mélamine de 30 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter le montage correct du bureau. L'especification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 30 mm d'épaisseur est de 610 kg/m³.



PIÈTEMENTS

Panneau de particules avec une couverture de mélamine de 30 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur dans les parties frontal et postérieure et chant thermofusionné de 0,5 mm d'épaisseur dans les parties supérieure et inférieure. La face inférieure est mécanisée pour un assemblage correct. Appui au sol avec patins qui aident au réglage de la surface de travail.



VOILES DE FOND POUR BUREAUX INDIVIDUELS

Panneau de particules avec couverture de mélamine de 19 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 0,5 mm d'épaisseur. Mécanisation cachée avec enjoliveurs, pour l'union au plateau et aux piètements. Une pièce en polyamide sert comme écran entre le voile de fond et le plateau et facilite l'électrification du bureau.



VOILES DE FOND POUR BENCHS

Panneau structurel de particules avec couverture de mélamine de 19 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. D'une part, le voile de fond "sous bureau" présente la même fonction des voiles de fond standards pour bureaux individuels. D'autre part, le voile de fond "sur bureau" ajoute une fonction de écran entre postes parce qu'elle dépasse la surface du bureau en 26 cm. Entre le voile de fond et le plateau du bureau, des équerres en polyamide donnent la stabilité à l'ensemble.



DÉTAILS



Retour avec pieds



Voile de fond-écran



Écran en verre

ÉCRANS

MÉLAMINE : plateau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 1,2 mm autour du périmètre fixés à la structure avec de la visserie spécifique. Ample gamme de finitions.



Méla miné



Tapissé

VERRE : verre laminé de 6 mm 3 + 3 mm avec lamine de butyral intermédiaire avec chants polis et coins arrondis fixés à la structure de la visserie spécifique.



Verre



Acoustique

TAPISSÉ : plateau de particules de 16 mm d'épaisseur qui est tapissé toutes les deux faces en restant les coutures dans le latéral du séparateur. Il partage de la visserie avec les autres types des séparateurs.

ACOUSTIQUE TAPISSÉ : intérieur en panneau de particules de 16 mm d'épaisseur couvert avec mousse de 5 mm d'épaisseur et densité 60 Kg/m³ qui est tapissée dans les deux faces. Couture double autour du périmètre. Fixation de la structure du bureau avec la visserie spécifique.

COMPLÉMENTS POUR LA SURFACE DU BUREAU



SORTIE CÂBLES CARRÉE

Couvercle en ABS de 94 x 94 mm et finition polie. Structure en polypropylène de Ø 80 mm passant. Hauteur 25 mm (2 mm sur plateau).



TOP ACCESS EN ALUMINIUM

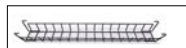
Pièce en aluminium de 367 x 127 x 33 mm. Couvercle en aluminium extrusionné 348 x 89 mm et 4 mm d'épaisseur moyenne. Structure en aluminium injecté avec 2,5 mm d'épaisseur moyenne.



TOP ACCESS EN POLYAMIDE

Pièce en plastique avec dimensions extérieures: 245 mm x 125 mm x h: 25 mm. L'espace intérieur pour accéder à l'électrification est 225 mm x 90 mm. Ensemble de deux pièces, il est réalisé en polyamide avec 10% de fibre en verre et 20% de micro sphères.

ÉLECTRIFICATION HORIZONTALE DE CÂBLES



GOULOTTES GRILLE MÉTALLIQUES

Goulottes avec branches électrosoudés de Ø 5 mm. Patte en branche et plates en plaque pour fixer au plateau.



GOULOTTE EN POLYPROPYLENE

Goulotte en polypropylène avec épaisseur variable. Dimensions générales 365 x 165 x 150 mm. Fixation au plateau avec vis filetage bois.



GOULOTTE MÉTALLIQUE INDIVIDUELLE

Goulotte individuelle en plaque en acier d'épaisseur 1,2 mm et longueur 300 mm. Possibilité de fixer une nourrice. Fixation au plateau avec visseries filetage bois.



SUPPORT MÉTALLIQUE

Goulotte métallique pliée avec épaisseur 1 mm, et dimensions 734 x 67 x 122 mm. Fixée à la poutre ou voile de fond avec plis avec forme de griffe.

ÉLECTRIFICATION VERTICALE DE CÂBLES



COLONNE MÉTALLIQUE POUR CÂBLES

Colonne métallique en plaque pliée, avec épaisseur 1,5 mm et section 71 x 70 mm et pied de 160 x 160 mm. Hauteur 572,5 mm.



KIT DE VERTÈBRES POUR L'ÉLECTRIFICATION

Matériel thermoplastique en forme de spirale fixé au plateau avec visseries filetage bois et au sol avec une base piètement. Finition gris argent.

PLUS DE COMPLÉMENTS



PORTA CPU RÉGLABLE EN HAUTEUR ET LARGEUR

Support métallique en plaque pliée de 2 mm d'épaisseur. Réglable en hauteur et largeur pour s'adapter aux dimensions différentes. Fixation au plateau avec visseries filetage bois. Il incorpore des protections en polyuréthane flexibles qui évitent des vibrations pour un ajustement optimal.



NOURRICE 4 PRISES

Priises de 250V 16A avec câble d'alimentation 3 x 1,5 mm². Prise de données CAT5E.



NOURRICE 3 PRISES + 2 DONNÉES

Priises de 250V 16A avec câble d'alimentation 3 x 1,5 mm². Prise de données CAT5E.

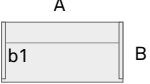
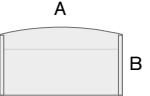
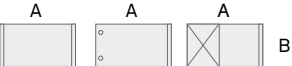


CÂBLES D'ALIMENTATION ET EXTENSION

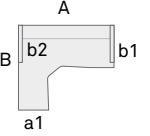
Câble de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A avec prise de terre.

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

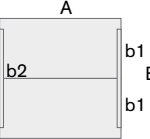
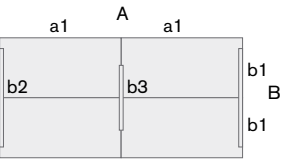
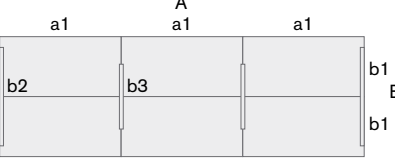
CONFIGURATIONS CLASSIC

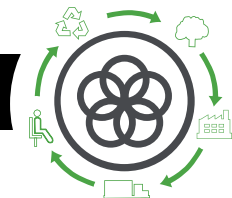
	BUREAU	A x B/b1 x h	180 x 80/80 x 74 160 x 80/80 x 74 140 x 80/80 x 74 120 x 80/80 x 74	180 x 80/62 x 74 160 x 80/62 x 74 140 x 80/62 x 74 120 x 80/62 x 74	160 x 67/58 x 74 140 x 67/58 x 74 120 x 67/58 x 74
	BUREAU ARC	A x B x h	200 x 90 x 74	180 x 90 x 74	160 x 85 x 74
	RETOUR	A x B x h	100 x 56 x 74		

BUREAUX COMPACTS

	BUREAU 80-56	A/a1 x B/b1/b2 x h	180/56 x 160/80/80 180/56 x 140/80/80 180/56 x 120/80/80 160/56 x 160/80/80	160/56 x 140/80/80 160/56 x 120/80/80 180/56 x 160/80/62 180/56 x 140/80/62	180/56 x 120/80/62 160/56 x 160/80/62 160/56 x 140/80/62 160/56 x 120/80/62
--	--------------	--------------------	--	--	--

BENCHS

	2 POSTES	A x B/b1/b2 x h	160 x 166/80/166 x 74 140 x 166/80/166 x 74 120 x 166/80/166 x 74 160 x 166/80/130 x 74 140 x 166/80/130 x 74	120 x 166/80/130 x 74 160 x 140/67/122 x 74 140 x 140/67/122 x 74 120 x 140/67/122 x 74
	4 POSTES	A/a1 x B/b1/b2/b3 x h	320/160 x 166/80/166/86 x 74 280/140 x 166/80/166/86 x 74 240/120 x 166/80/166/86 x 74 320/180 x 166/80/130/86 x 74 280/140 x 166/80/130/86 x 74	240/120 x 166/80/130/86 x 74 320/180 x 140/67/122/86 x 74 280/140 x 140/67/122/86 x 74 240/120 x 140/67/122/86 x 74
	6 POSTES	A x B/b1/b2/b3 x h	480/160 x 166/80/166/86 x 74 420/140 x 166/80/166/86 x 74 360/120 x 166/80/166/86 x 74 480/180 x 166/80/130/86 x 74 420/140 x 166/80/130/86 x 74	360/120 x 166/80/130/86 x 74 480/180 x 140/67/122/86 x 74 420/140 x 140/67/122/86 x 74 360/120 x 140/67/122/86 x 74



Analyse du cycle de vie PROGRAMME BLOK



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Bois	49,47 Kg	98%
Plastiques	0,30 Kg	1%
Acier	0,70 Kg	1%

% Mat. recyclés= 69%

% Mat. recyclables= 99%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Bois

Aggloméré recyclé à 70 % et certifié et certificats PEFC/FSC et E1 .

Plastique

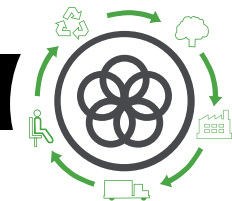
Plastique avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Peinture

Peinture en poudre sans émissions COVs.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO₂. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Éliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO₂ à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 99%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- ❶ Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- ❷ Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICAT

Forma 5 Blok a réussi les essais réalisés tant au niveau intérieur au sein du laboratoire pour le Contrôle de la Qualité, comme au niveau extérieur dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA. Blok a passé avec succès les essais concernant les normes suivantes:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier bureautique. Bureaux. Partie 1: Dimensions".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobilier bureautique. Bureaux. Partie 2 : Exigences mécaniques de sécurité".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobilier bureautique. Bureaux. Partie 3 : Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et de la résistance mécanique de la structure".

Développé par R&D FORMA 5