

Forma 5

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# MUVIT TISCHE



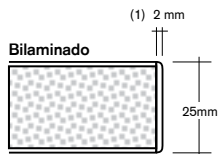
**STEHTISCH MIT ROLLEN**



**FESTER NIEDRIGER TISCH**



## PLATTE



| ANCHO DEL CANTO     | TABLERO 25 mm |
|---------------------|---------------|
| 2 mm <sup>(1)</sup> | Tapa de mesa  |

## COVER

**MELAMINE:** 25 mm melaminbeschichtete Spanplatte. Thermoverschweißte Kante, 2 mm dick. An der Unterseite für eine korrekte Montage bearbeitet. Die Qualitätsspezifikation für die Platte entspricht der Norm UNE-EN 312 und entspricht dem Plattentyp P2. Die durchschnittliche Dichte für 25 mm dicke Platten beträgt 595 kg/m<sup>3</sup>.

## TRÄGER

Rundes Stahlrohr (40 x 1,5 mm), gebogen, mit einem festen Radius von 70 mm und mit einer Epoxidbeschichtung von 100 Mikron versehen. Es gibt zwei Portalversionen, eine mit einer Höhe von 74 cm und die andere mit einer Höhe von 105 cm. Die Bodenabstützung kann mit Nivelliereinrichtungen oder mit Rädern erfolgen.



## BODENSTÜTZE

In das Rohr eingesetzte Endkappe mit Gehrungsschnitt in weißer (nur für weiße Struktur) oder schwarzer Ausführung.

**NIVEAUS:** Niveauregulierungen mit 50 mm Durchmesser für die Bodenauflage aus weißem PP (nur bei weißer Struktur) oder schwarz.

**RÄDER:** Rollen mit 75 mm Durchmesser mit und ohne Bremse, weiß (nur bei weißer Struktur) oder schwarz..



Nivellierer



Rollen 75 mm



Fußstützen

## ERGÄNZENDE ELEKTRIK

### SONSTIGES ZUBEHÖR



#### STECKDOSENLEISTE AN DIE ABDECKUNG GEKLEMT.

Weißes Modul mit 2 Steckdosen (schuko oder UK) und 2 USB, eine davon Typ A und die andere Typ C. Es wird mit einer verstellbaren Klemme für Dicken zwischen 11 und 30 mm an der Abdeckung befestigt. Inklusive 1,5 Meter Kabel und Steckverbindung (nicht vieland).

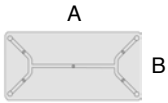


#### VORGESCHNITTENE KLETTKABELBINDER

Packung mit 10 Stück 2x20 cm langen Kabelbindern, geeignet für das Kabelmanagement. Erhältlich in schwarzer Farbe.

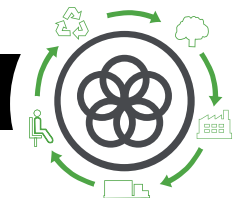
# KONFIGURATIONEN UND ABMESSUNGEN

## FESTER TISCH

|   |                         |       |   |
|---|-------------------------|-------|---|
|  | TISCH H74,6 MIT ROLLEN  | A x B | 200 x 100<br>180 x 80<br>160 x 80<br>160 x 60<br>140 x 60 |
|  | TISCH H105,6 MIT ROLLEN | A x B | 180 x 80<br>160 x 80<br>160 x 60<br>140 x 60              |

## TISCH MIT ROLLEN

|  |                     |       |   |
|--|---------------------|-------|---|
|   | H74,6 FESTER TISCH  | A x B | 200 x 100<br>180 x 80<br>160 x 80<br>160 x 60<br>140 x 60 |
|  | H105,6 FESTER TISCH | A x B | 180 x 80<br>160 x 80<br>160 x 60<br>140 x 60              |



## ANALYSE DES LEBENSZYKLUS

### Serie MUVIT TISCHE



| ROHSTOFFE - REF. FMV18 |         |       |
|------------------------|---------|-------|
| Materia Prima          | Kg      | %     |
| Stahl                  | 8,2 Kg  | 22,6% |
| Plastik                | 1,04 Kg | 2,88% |
| Aluminium              | 0,20 KG | 0,55% |
| Holz                   | 24,7 Kg | 68,4% |

% Materialien recycelt= 5,59%

% Materialien recycelbar = 89,41%

## Ökodesign

In den verschiedenen Etappen des Lebenszyklus erreichte Ergebnisse



### MATERIALEN

#### Holz

Holz mit einem Anteil von 70% an wiederverwertetem Material.

#### Stahl

Stahl mit einem Anteil von 15% bis 99% an wiederverwertetem Material.

#### Füllmaterialien

Die Füllmaterialien sind HCFC-frei und nach Ökotex zertifiziert.

#### Plastik

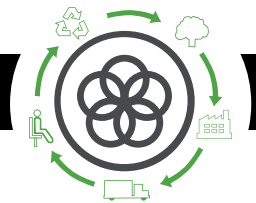
Plastik mit einem Anteil von 30% bis 40% an wiederverwertetem Material.

#### Farben

VOC-freie Pulverlacke.

#### Verpackungsmaterialien

Die Verpackungen werden zu 100% aus wiederverwerteten Materialien, die frei von Farbstoffen und Lösungsmitteln sind, hergestellt.



## PRODUKTION

### Optimierung der Nutzung von Primärmaterialien.

Materialsparender Zuschnitt der Bretter und Spanplatten, Bespannungsstoffe und Stahlrohre.

### Nutzung erneuerbarer Energien

Nutzung von Energie aus erneuerbaren Quellen und Verringerung der CO<sub>2</sub>-Emissionen. (Photovoltaikzellen)

### Maßnahmen zur Einsparung von Energie während des gesamten Produktionsprozesses.

### Verringerung der globalen CO<sub>2</sub>-Emissionen

um bis zu 70% während der Produktionsprozesse.

### Anwendung von Pulverlacken

mit einer Rückgewinnungsrate der nicht angehafteten Lackreste von 93%.

### Vermeidung der Verwendung von Leimen und Klebstoffen bei der Polsterung.

Unsere Werkanlagen sind mit einer internen Kläranlage zur Entsorgung der flüssigen Abfallstoffe ausgestattet.

### In unseren Anlagen sind außerdem Sammelstellen für die getrennte Abfallentsorgung vorhanden.

### Die Abfälle aus dem Produktionsprozess werden zu 100%

pelwiederverwertet und die gefährlichen Abfälle einem besonderen Verarbeitungs- und Entsorgungsverfahren unterzogen.



## TRANSPORT

### Optimierung des Gebrauchs von Karton bei den Verpackungen

### Verringerung der Verwendung von Karton und anderen Verpackungsmaterialien.

### Flache Verpackungen und möglichst kleinformatige Frachtstücke

zur Optimierung des Frachtraums.

### Kleine und leichtgewichtige Frachtstücke.

### Erneuerung der Transportfahrzeugflotte

und Verringerung des Treibstoffverbrauchs um 28%.

### Reduzierung des Transportaufkommens

Förderung des lokalen Marktes und Verringerung der Umweltverschmutzung durch

### Kompaktieranlage für feste Abfälle

zur Verringerung des Transportvolumens und der Schadstoffemissionen.



## GEBRAUCH

### Einfache Instandhaltung und Reinigung ohne Lösungsmittel.

### Garantie von Forma 5

### Dank der hochwertigen Qualität

der Materialien kann eine durchschnittliche Lebensdauer der Erzeugnisse von 10 Jahren gewährleistet werden.

### Optimierung der Lebensdauer

der Produkte durch ein standardisiertes und modulares Design.

### Holzwerkstoffe

der Emissionsklasse E1



## ENDE DER LEBENSDAUER

### Einfache Entsorgung

der Verpackungsmaterialien und Wiederverwertung bzw. Wiederverwendung der Bestandteile.

### Standardisierte Herstellung der Komponenten

zur Ermöglichung ihrer Wiederverwendung

### Wiederverwertbarkeit der zur Herstellung der Produkte verwendeten Materialien (Prozentsatz der Wiederverwertbarkeit):

Das verwendete Aluminium ist zu 100% wiederverwertbar.

Der verwendete Stahl ist zu 100% wiederverwertbar.

Die verwendeten Kunststoffe sind zu 70% bis 100% wiederverwertbar.

Bei der Entsorgung der Abfälle entsteht keine Luft- oder Was-

serverschmutzung.

### Wiederverwertbare und wiederverwendbare Mehrwegverpackungen.

Die Produkte sind zu 85% wiederverwertbar.

# ANWEISUNGEN FÜR DIE RICHTIGE REINIGUNG UND INSTANDHALTUNG

---

## DOPPELSEITIG BESCHICHTETE ELEMENTE

---

Die zu reinigenden Stellen mit einem mit Seifenwasser mit neutralem pH-Wert befeuchteten Lappen abreiben

---

## KUNSTSTOFFTEILE

---

Die zu reinigenden Stellen mit einem mit Seifenwasser mit neutralem pH-Wert befeuchteten Lappen abreiben.

---

## METALLTEILE

---

Die zu reinigenden Stellen mit einem mit Seifenwasser mit neutralem pH-Wert befeuchteten Lappen abreiben.

Die Aluminiumteile können mit einem trockenen Baumwolltuch und Poliermittel behandelt werden, um ihren ursprünglichen Glanz zurückzugewinnen

---

## GLASELEMENTE

---

Die zu reinigenden Stellen mit einem mit Seifenwasser mit neutralem pH-Wert befeuchteten Lappen abreiben.

Unter keinen Umständen dürfen Scheuermittel verwendet werden.

ENTWICKELT VON YONOH STUDIO