

Forma 5

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

MUVIT TISCHE



STEHTISCH MIT ROLLEN



FESTER NIEDRIGER TISCH



BESCHREIBUNG DER ELEMENTE

PLATTE



COVER

MELAMINE: 25 mm melaminbeschichtete Spanplatte. Thermoverschweißte Kante, 2 mm dick.
An der Unterseite für eine korrekte Montage bearbeitet. Die Qualitätsspezifikation für die Platte entspricht der Norm UNE-EN 312 und entspricht dem Plattentyp P2. Die durchschnittliche Dichte für 25 mm dicke Platten beträgt 595 kg/m3.



TRÄGER

Rundes Stahlrohr (40 x 1,5 mm), gebogen, mit einem festen Radius von 70 mm und mit einer Epoxidbeschichtung von 100 Mikron versehen. Es gibt zwei Portalversionen, eine mit einer Höhe von 74 cm und die andere mit einer Höhe von 105 cm. Die Bodenabstützung kann mit Nivelliereinrichtungen oder mit Rädern erfolgen.

BODENSTÜTZE

In das Rohr eingesetzte Endkappe mit Gehrungsschnitt in weißer (nur für weiße Struktur) oder schwarzer Ausführung.

NIVEAUS: Niveauregulierungen mit 50 mm Durchmesser für die Bodenaufklage aus weißem PP (nur bei weißer Struktur) oder schwarz.

RÄDER: Rollen mit 75 mm Durchmesser mit und ohne Bremse, weiß (nur bei weißer Struktur) oder schwarz..



Nivelierer



Rollen 75 mm



Fußstützen

ERGÄNZENDE ELEKTRIK

SONSTIGES ZUBEHÖR



STECKDOSENLEISTE AN DIE ABDECKUNG GEKLEMMT.

Weißes Modul mit 2 Steckdosen (schuko oder UK) und 2 USB, eine davon Typ A und die andere Typ C. Es wird mit einer verstellbaren Klemme für Dicken zwischen 11 und 30 mm an der Abdeckung befestigt. Inklusive 1,5 Meter Kabel und Steckverbindung (nicht wieland).

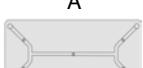


VORGESCHNITTENE KLETTKABELBINDER

Packung mit 10 Stück 2x20 cm langen Kabelbindern, geeignet für das Kabelmanagement. Erhältlich in schwarzer Farbe.

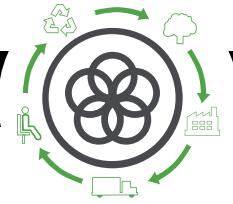
KONFIGURATIONEN UND ABMESSUNGEN

FESTER TISCH

 A B	TISCH H74,6 MIT ROLLEN	A x B	200 x 100 180 x 80 160 x 80 160 x 60 140 x 60
 A B	TISCH H105,6 MIT ROLLEN	A x B	180 x 80 160 x 80 160 x 60 140 x 60

TISCH MIT ROLLEN

 A B	H74,6 FESTER TISCH	A x B	200 x 100 180 x 80 160 x 80 160 x 60 140 x 60
 A B	H105,6 FESTER TISCH	A x B	180 x 80 160 x 80 160 x 60 140 x 60



ANALYSE DES LEBENSZYKLUS

Serie MUVIT TISCHE



ROHSTOFFE - REF. FMV18		
Materia Prima	Kg	%
Stahl	8,2 Kg	22,6%
Plastik	1,04 Kg	2,88%
Aluminium	0,20 KG	0,55%
Holz	24,7 Kg	68,4%

% Materialen recycelt= 5,59%

% Materialen recycelbar = 89,41%

Ökodesign

In den verschiedenen Etappen des Lebenszyklus erreichte Ergebnisse



MATERIALEN

Holz

Holz mit einem Anteil von 70% an wiederverwertetem Material.

Stahl

Stahl mit einem Anteil von 15% bis 99% an wiederverwertetem Material.

Füllmaterialien

Die Füllmaterialien sind HCFC-frei und nach Ökotex zertifiziert.

Plastik

Plastik mit einem Anteil von 30% bis 40% an wiederverwertetem Material.

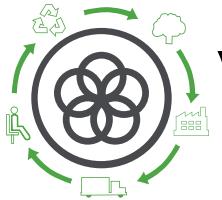
Farben

VOC-freie Pulverlacke.

Verpackungsmaterialien

Die Verpackungen werden zu 100% aus wiederverwerteten Materialien, die frei von Farbstoffen und Lösungsmitteln sind, hergestellt.

UMWELTERKLÄRUNG FÜR DAS PRODUKT



PRODUKTION

Optimierung der Nutzung von Primärmaterialien.

Materialsparender Zuschnitt der Bretter und Spanplatten, Bespannungsstoffe und Stahlrohre.

Nutzung erneuerbarer Energien

Nutzung von Energie aus erneuerbaren Quellen und Verringerung der CO2-Emissionen. (Photovoltaikzellen)

Maßnahmen zur Einsparung von Energie während des gesamten Produktionsprozesses.

Verringerung der globalen CO2-Emissionen

um bis zu 70% während der Produktionsprozesse.



TRANSPORT

Optimierung des Gebrauchs von Karton bei den Verpackungen

Verringerung der Verwendung von Karton und anderen Verpackungsmaterialien.

Flache Verpackungen und möglichst kleinformatige Frachtstücke
zur Optimierung des Frachtraums.

Kompaktieranlage für feste Abfälle

zur Verringerung des Transportvolumens und der Schadstoffemissionen.



GEBRAUCH

Einfache Instandhaltung und Reinigung ohne Lösungsmittel.

Garantie von Forma 5

Dank der hochwertigen Qualität

der Materialien kann eine durchschnittliche Lebensdauer der Erzeugnisse von 10 Jahren gewährleistet werden.



ENDE DER LEBENSDAUER

Einfache Entsorgung

der Verpackungsmaterialien und Wiederverwertung bzw. Wiederwendung der Bestandteile.

Standardisierte Herstellung der Komponenten

zur Ermöglichung ihrer Wiederverwendung

Wiederverwertbarkeit der zur Herstellung der Produkte verwen- deten Materialien (Prozentsatz der Wiederverwertbarkeit):

Das verwendete Aluminium ist zu 100% wiederverwertbar.

Der verwendete Stahl ist zu 100% wiederverwertbar.

Die verwendeten Kunststoffe sind zu 70% bis 100% wiederverwertbar.

Bei der Entsorgung der Abfälle entsteht keine Luft- oder Was-

Anwendung von Pulverlacken

mit einer Rückgewinnungsrate der nicht angehafteten Lackreste von 93%.

Vermeidung der Verwendung von Leimen und Klebstoffen bei der Polsterung.

Unsere Werkanlagen sind mit einer internen Kläranlage zur Entsorgung der flüssigen Abfallstoffe ausgestattet.

In unseren Anlagen sind außerdem Sammelstellen für die getrennte Abfallentsorgung vorhanden.

Die Abfälle aus dem Produktionsprozess werden zu 100% peliwiederverwertet und die gefährlichen Abfälle einem besonderen Verarbeitungs- und Entsorgungsverfahren unterzogen.

Kleine und leichtgewichtige Frachtstücke.

Erneuerung der Transportfahrzeugflotte und Verringerung des Treibstoffverbrauchs um 28%.

Reduzierung des Transportaufkommens

Förderung des lokalen Marktes und Verringerung der Umweltverschmutzung durch

Optimierung der Lebensdauer

der Produkte durch ein standardisiertes und modulares Design.

Holzwerkstoffe

der Emissionsklasse E1

serverschmutzung.

Wiederverwertbare und wiederverwendbare Mehrwegverpac-
kungen.

Die Produkte sind zu 85% wiederverwertbar.

ANWEISUNGEN FÜR DIE RICHTIGE REINIGUNG UND INSTANDHALTUNG

DOPPELSEITIG BESCHICHTE ELEMENTE

Die zu reinigenden Stellen mit einem mit Seifenwasser mit neutralem pH-Wert befeuchteten Lappen abreiben.

KUNSTSTOFFTEILE

Die zu reinigenden Stellen mit einem mit Seifenwasser mit neutralem pH-Wert befeuchteten Lappen abreiben.

METALLTEILE

Die zu reinigenden Stellen mit einem mit Seifenwasser mit neutralem pH-Wert befeuchteten Lappen abreiben.

Die Aluminiumteile können mit einem trockenen Baumwolltuch und Poliermittel behandelt werden, um ihren ursprünglichen Glanz zurückzugewinnen

GLASELEMENTE

Die zu reinigenden Stellen mit einem mit Seifenwasser mit neutralem pH-Wert befeuchteten Lappen abreiben.

Unter keinen Umständen dürfen Scheuermittel verwendet werden.