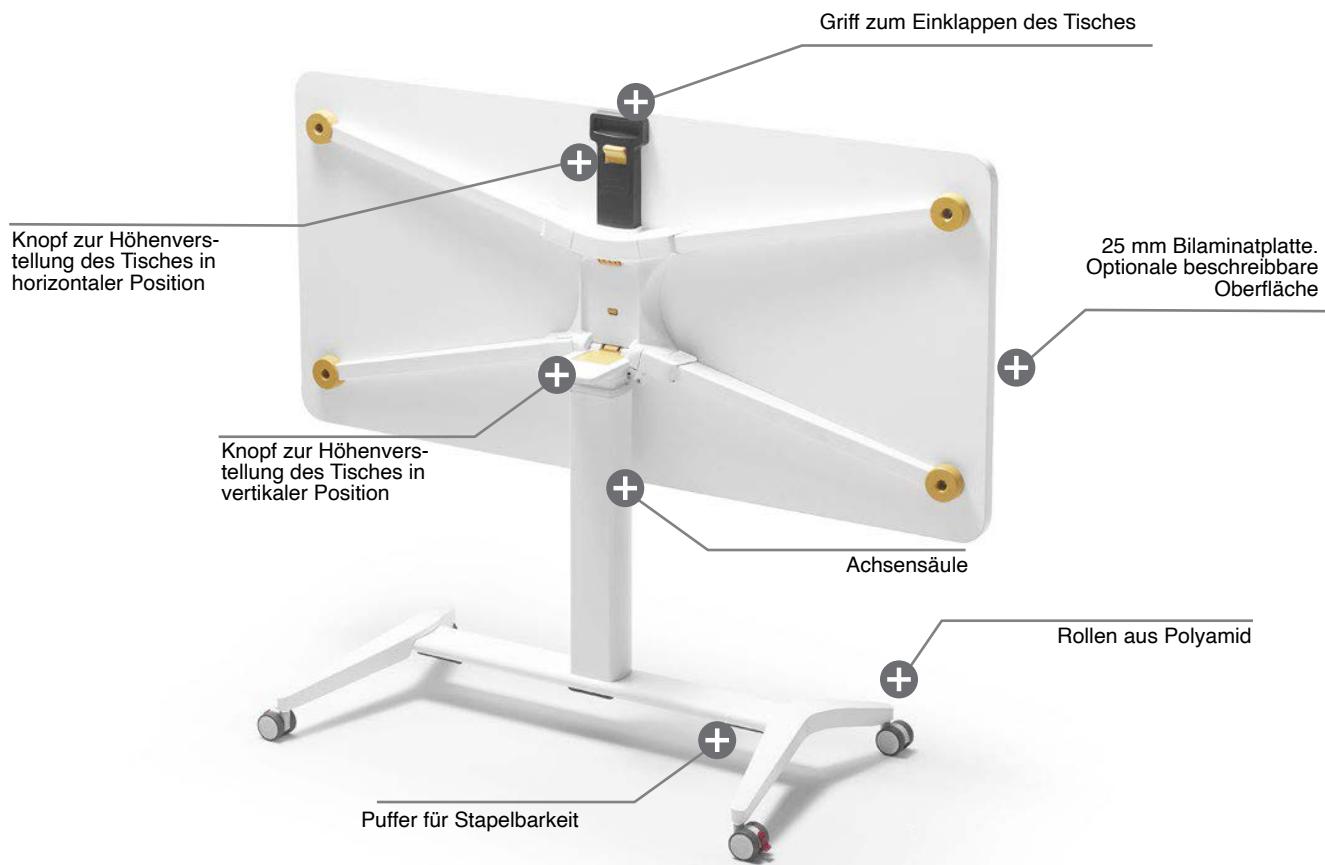


Forma 5

TECHNISCHE BESCHREIBUNG DIMMER



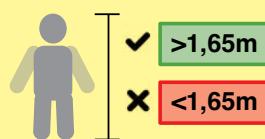
KLAPPTISCHE



HÖHE DER TISCHE



HÖHENVERSTELLUNG 40 cm

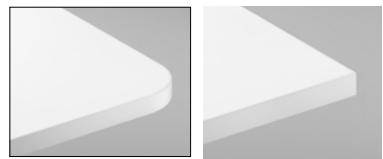


Für eine korrekte Handhabung des Hebesystems werden **Tische mit 40 cm Verstellung NICHT für Benutzer mit einer Körpergröße von weniger als 1,65 m empfohlen.**
 Die Systeme mit Gasregulierung sind an die Manipulation des Benutzers angepasst und hängen vom Punkt der Kraftanwendung ab, der an die Höhe des Benutzers angepasst ist.

BESCHREIBUNG DER ELEMENTE

PLATTEN

MELAMIN: 19/25 mm dicke, melaminbeschichtete Spanplatte. Thermoverschweißte Kante mit einer Dicke von 2 mm und 0,5 mm Dicke an der Außenkante der Tischplatte. An der Unterseite verarbeitet für eine korrekte Montage. Die Qualitätsanforderungen für die Platte entsprechen der UNE-EN 312 und dem Plattentyp P2. Die durchschnittliche Dichte für 25 mm dicke Platten beträgt 595 kg/m³. Die durchschnittliche Dichte für 19 mm dicke Platten beträgt 630 kg/m³.



TAFELOBERFLÄCHE: 25 mm dicke, melaminbeschichtete Spanplatte. Thermoverschweißte Kante mit einer Dicke von 2 mm und 0,5 mm Dicke an der Außenkante der Tischplatte. An der Unterseite verarbeitet für eine korrekte Montage. Die Qualitätsanforderungen für die Platte entsprechen der UNE-EN 312 und dem Plattentyp P2. Die durchschnittliche Dichte für 25 mm dicke Platten beträgt 595 kg/m³. Die Tischplatten mit Tafeloberfläche sind mit einer speziellen Beschichtung für Tafelmarker versehen, die eine trockene Reinigung ermöglicht. Nach dem täglichen Gebrauch der Tafel wird empfohlen, die Oberfläche mit einem speziellen Reiniger für weiße Tafeln zu reinigen.

STRUKTUR

Die Platte wird von einer spritzgegossenen Aluminium-Verbindung getragen, an der vier 2 mm dicke Stahlträger in Form eines Kreuzes befestigt sind, die über vier Stützen aus Kunststoff-Spritzguss mit der Platte verbunden sind.

Im Inneren dieses Knotens befindet sich das Klappsystem. Die Bedienung erfolgt über einen Griff aus Kunststoff-Spritzguss, der sich an der Unterseite der Platte und direkt an der Vorderkante des Tisches befindet. Alle Metallteile sind mit Epoxidfarbe beschichtet.



EINKLAPPBARE TISCHSTRUKTUR: Sie besteht aus einer einzigen zentralen, fixierten Säule aus stranggepresstem Aluminium mit den Abmessungen 80 x 58 cm, die an ihrem unteren Ende an einer 3 mm dicken, ovalen Querstrebe aus Stahl befestigt ist. An jedem Ende befindet sich ein spritzgegossener Fuß aus Aluminium.

Das obere Ende der zentralen Säule wird von einer Halterung aus Aluminiumdruckguss gestützt, die als Achse für das Klappsystem dient.



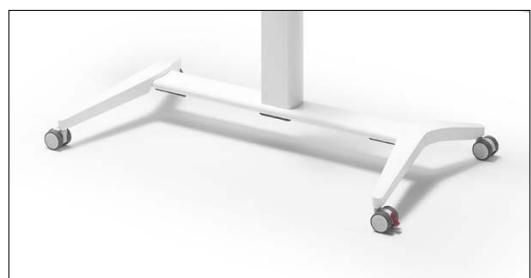
KLAPPBARE TISCHSTRUKTUR MIT HÖHENVERSTELLUNG: bestehend aus einer einzigen teleskopischen Mittelsäule aus zwei stranggepressten Aluminiumprofilen mit den Abmessungen 80 x 58 und 100 x 75 cm, die an ihrem unteren Ende an einer 3 mm dicken ovalen Querstrebe aus Stahl befestigt ist, die an jedem Ende einen Fuß aus spritzgegossenem Aluminium hat.

Das obere Ende der Mittelsäule wird durch eine Halterung aus Aluminium-Spritzguss abgeschlossen, die als Achse für das Klappmechanismus dient und gleichzeitig der Ort des Knopfes ist, der das Hebemechanismus aktiviert. Das System wird durch einen starren, verriegelbaren Gaskolben angetrieben, der in zwei Verlängerungen erhältlich ist: 300 mm und 400 mm.

Im Inneren dieses Verbindungsstücks befinden sich sowohl das Klappsystem als auch der Hebemechanismus. Die Bedienung beider Systeme erfolgt über einen Griff aus Kunststoffspritzguss, der sich an der Unterseite des Deckels und unmittelbar an der Vorderkante des Tisches befindet. Der Griff löst das System zum Herunterklappen des Deckels aus, und ein Knopf aktiviert den Hebemechanismus, wenn der Tisch waagerecht steht. Beide Funktionen funktionieren unabhängig voneinander.

TRÄGER

Warmgewalztes und gebeiztes offenes E220-Stahlprofil mit 100 Mikron Epoxidbeschichtung, laserbearbeitet. Schraubverbindung zwischen Träger und Aluminiumverbinder. Mit 4 Kunststoff-Spritzgussteilen an der Platte befestigt.



QUERSTREBEN

Ovales Stahlrohr 100 x 25 x 3 mm, warmgewalzt und gebeizt, mit 100 Mikron Epoxidbeschichtung. Die Querstreben sind laserbearbeitet.

FÜSSE

Asymmetrische, offene V-förmige Füße, aus Aluminium-Druckguss geformt und mit 100 Mikron Epoxidbeschichtung. Die Verbindung mit der Struktur erfolgt durch Befestigung mit Schrauben an der Querstrebe. An jedem Ende befindet sich eine Rolle mit mehrlagiger Lauffläche mit einem Durchmesser von 50 mm. Zwei Rollen sind mit Bremsen ausgestattet, um zu vermeiden, dass die Struktur sich verschiebt.

Die gesamte Struktur lässt sich mühelos bewegen, da sie auf 4 Rollen mit mehrlagiger Lauffläche mit 50 mm Durchmesser steht. Die beiden vorderen Rollen sind mit Bremsen ausgestattet, um die Bewegung des Tisches bei Bedarf zu blockieren.

BESCHREIBUNG DER ELEMENTE

KABELFÜHRUNGSSYSTEM

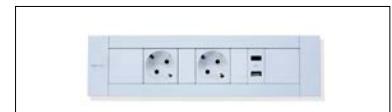
VERTIKALE STROMFÜHRUNGSSÄULE: 1,5 mm dicker, kaltgewalztes Blechprofil, per Laser geschnitten, abgekantet und epoxidbeschichtet. Erhältlich in 5 Ausführungen, passend zur Tischstruktur. Wird an der fixen oder der Teleskopsäule (siehe Preisliste für die unterschiedlichen Ref.) ohne Werkzeug befestigt und bietet Zugang für einfache Kabelführung.

HORIZONTALE KABELFÜHRUNG: Rechteckiges Kunststoff-Spritzgussteil. Die Basis besteht aus ABS und die flexiblen Taschen, in denen die Kabel befestigt sind, sind aus LDPE gefertigt. Sie wird mit einem Holzgewinde unter der Platte befestigt, sodass sie an beliebiger Stelle positioniert werden kann. Das Befestigen und Lösen der Kabel ist ohne Demontage der Basis und ohne Werkzeug möglich.



STROMVERSORGUNG FÜR DIE TISCHPLATTE

EINGEBAUTE ELEKTRIFIZIERUNG ATOM: In der Platte eingebaute ATOM-Elektrifizierung bestehend aus: 1 schwarze Steckdose. 2 USB-Ladeanschlüsse 5 V/2 A mit Strom aus der Steckdose. Schwarze Polycarbonatverkleidung. Anbringung in Ø 60 mm Bohrung. Mit Elektrifizierungssystem nach internationalem Standard und britischen System erhältlich.



INTEGRIERTE STECKDOSENLEISTE: Elektrifizierungssystem, das in die Tischplatte eingebaut wird und 2 Steckdosen + 1 USB-C + 1 USB auf der gleichen Fläche (302 x 79 mm) bietet. Weiße Polycarbonatverkleidung. Diese Steckdosenleiste ist mit dem internationalen Standard-Elektrifizierungssystem, dem britischen System und dem US-amerikanischen System erhältlich.

EINGEBAUTE ELEKTRIFIZIERUNG PIXEL: In der Platte eingebaute PIXEL-Elektrifizierung bestehend aus: 1 Steckdose für das US-amerikanische System + 1 USB-C-Anschluss + 1 USB-Ladebuchse 5 V/3,15 A mit Stromversorgung aus der Steckdose. Schwarze Verkleidung. Anbringung in Ø 80 mm Bohrung. Diese Option ist nur mit dem Elektrifizierungssystem der USA verfügbar.

SONSTIGES ZUBEHÖR

STECKDOSENLEISTE MIT KLAMMER ZUR BEFESTIGUNG AN DER TISCHPLATTE

Weiße Leiste mit 2 Steckdosen und 2 USB-Buchsen, eine davon vom Typ A und die andere vom Typ C. Die Leiste kann mittels einer auf verschiedene Dicken von 11 bis 30 mm einstellbaren Klammer an der Tischplatte befestigt werden. Im Lieferumfang eingeschlossen ist ein Kabel mit einer Länge von 1,5 Metern und eine Steckverbindung (nicht von Wieland).



STROM- UND VERLÄNGERUNGSKABEL

Kabel 3 x 1,5 mm 2 250V 16A mit Erdung.



DETAILS



Einklapp- und Höhenverstellungsmechanismen



Rollen D50 mit/ohne Bremsen.



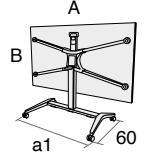
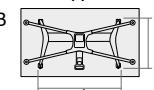
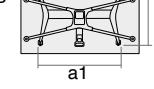
Beschreibbare Oberfläche



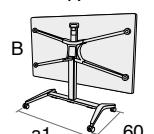
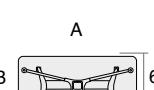
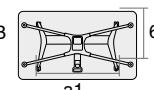
Optionale Verbindungsteil für Tischplatten

KONFIGURATIONEN UND MAÙE

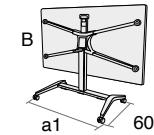
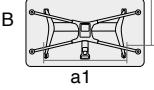
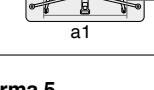
KLAPPTISCHE

			A/a1 x B		A/a1 x B
	RECHTWINKLIGEN ECKEN	PLATTE 19 mm h: 75,4 cm	160/97,2 x 80 140/97,2 x 80 120/77,2 x 80 100/77,2 x 80 160/97,2 x 67 140/97,2 x 67 120/77,2 x 67 100/77,2 x 67	PLATTE 25 mm h: 76 cm	160/97,2 x 80 140/97,2 x 80 120/77,2 x 80 100/77,2 x 80 160/97,2 x 67 140/97,2 x 67 120/77,2 x 67 100/77,2 x 67
					
	RUNDEN ECKEN	PLATTE 19 mm h: 75,4 cm	160/97,2 x 80 140/97,2 x 80 120/77,2 x 80 100/77,2 x 80 160/97,2 x 67 140/97,2 x 67 120/77,2 x 67 100/77,2 x 67	PLATTE 25 mm h: 76 cm	160/97,2 x 80 140/97,2 x 80 120/77,2 x 80 100/77,2 x 80 160/97,2 x 67 140/97,2 x 67 120/77,2 x 67 100/77,2 x 67
					

HÖHENVERSTELLBARER KLAPPTISCH

		VERSTELLBARER TISCH 40 CM	A/a1 x B	VERSTELLBARER TISCH 40 CM	A/a1 x B
	RECHTWINKLIGEN ECKEN	PLATTE 19 mm h: 75,4 - 113,8 cm	160/97,2 x 67 140/97,2 x 67 120/77,2 x 67 100/77,2 x 67	PLATTE 25 mm h: 76 - 114,5 cm	140/97,2 x 67 120/77,2 x 67
		VERSTELLBARER TISCH 30 CM		VERSTELLBARER TISCH 30 CM	
	RUNDEN ECKEN	PLATTE 19 mm h: 75,4 - 103,8 cm	160/97,2 x 67 140/97,2 x 67 120/77,2 x 67 100/77,2 x 67	PLATTE 25 mm h: 76 - 104,5 cm	100/77,2 x 67
					

HÖHENVERSTELLBARER KLAPPTISCH MIT BESCHREIBBARER PLATTE

		VERSTELLBARER TISCH 40 CM	A/a1 x B
	RUNDEN ECKEN	PLATTE 25 mm h: 76 - 114,5 cm	140/97,2 x 67 120/77,2 x 67
		VERSTELLBARER TISCH 30 CM	100/77,2 x 67
		PLATTE 25 mm h: 76 - 104,5 cm	
			



ANALYSE DES LEBENSZYKLUS KLAPPTISCH DIMMER



ROHSTOFFE		
Rohstoffe	Kg	%
Plastik	9,18 Kg	27,52%
Stahl	1,22 Kg	3,64%
Holz	14,03 Kg	42%
Aluminum	8,67 Kg	26%

% Materialen recycelt= 33%

% Materialen recycelbar= 99%

Ökodesign

In den verschiedenen Etappen des Lebenszyklus erreichte Ergebnisse



MATERIALIEN

Stahl

70% des Holzes sind recycelt, haben PEFC/FSC und entsprechen dem E1-Standard.

Stahl

15%-99% recyceltes Material.

Kunststoff

30%-40% recyceltes Material.

Podwer-Lackierung ohne COV-Emissionen.

Verpackungen

100% recycelbar mit lösungsmittelfreien Farben.

UMWELTERKLÄRUNG FÜR DAS PRODUKT



PRODUKTION

Optimierung der Nutzung von Primärmaterialien.

Materialsparender Zuschnitt der Bretter und Spanplatten, Bespannungsstoffe und Stahlrohre.

Nutzung erneuerbarer Energien

Nutzung von Energie aus erneuerbaren Quellen und Verringerung der CO2-Emissionen. (Photovoltaikzellen)

Maßnahmen zur Einsparung von Energie während des gesamten Produktionsprozesses.

Verringerung der globalen CO2-Emissionen

um bis zu 70% während der Produktionsprozesse.

Anwendung von Pulverlacken

mit einer Rückgewinnungsrate der nicht angehafteten Lackreste von

93%.

Vermeidung der Verwendung von Leimen und Klebstoffen bei der Polsterung.

Unsere Werkanlagen sind mit einer internen Kläranlage zur Entsorgung der flüssigen Abfallstoffe ausgestattet.

In unseren Anlagen sind außerdem Sammelstellen für die getrennte Abfallentsorgung vorhanden.

Die Abfälle aus dem Produktionsprozess werden zu 100% recycelt und die gefährlichen Abfälle einem besonderen Verarbeitungs- und Entsorgungsverfahren unterzogen.

100% waste recycling

at production process ans dangerous waste special treatment.



TRANSPORT

Optimierung des Gebrauchs von Karton bei den Verpackungen

Verringerung der Verwendung von Karton und anderen Verpackungsmaterialien.

Flache Verpackungen und möglichst kleinformative Frachtstücke

zur Optimierung des Frachtraums.

Kompaktieranlage für feste Abfälle

zur Verringerung des Transportvolumens und der Schadstoffemissionen.

Kleine und leichtgewichtige Frachtstücke

Erneuerung der Transportfahrzeugflotte

und Verringerung des Treibstoffverbrauchs um 28%.

Reduzierung des Transportaufkommens

Förderung des lokalen Marktes und Verringerung der Umweltverschmutzung durch.



GEBRAUCH

Einfache Instandhaltung und Reinigung

ohne Lösungsmittel.

Garantie von Forma 5

Dank der hochwertigen Qualität

der Materialien kann eine durchschnittliche Lebensdauer der Erzeugnisse von 10 Jahren gewährleistet werden.

Optimierung der Lebensdauer

der Produkte durch ein standardisiertes und modulares Design.

Holzwerkstoffe

der Emissionsklasse E1.



ENDE DER LEBENSDAUER

Einfache Entsorgung

der Verpackungsmaterialien und Wiederverwertung bzw. Wiederverwendung der Bestandteile.

Standardisierte Herstellung der Komponenten

zur Ermöglichung ihrer Wiederverwendung

Wiederverwertbarkeit der zur Herstellung der Produkte verwendeten Materialien (Prozentsatz der Wiederverwertbarkeit):

Das verwendete Aluminium ist zu 100% wiederverwertbar.

Der verwendete Stahl ist zu 100% wiederverwertbar.

Die verwendeten Kunststoffe sind zu 70% bis 100% wiederverwertbar.

Bei der Entsorgung der Abfälle entsteht keine Luft- oder Wasserverschmutzung.

Wiederverwertbare und wiederverwendbare Mehrwegverpackungen.

Die Produkte sind zu 73% wiederverwertbar.

ANWEISUNGEN FÜR DIE RICHTIGE REINIGUNG UND INSTANDHALTUNG

DOPPELSEITIG BESCHICHTETE ELEMENTE

Die zu reinigenden Stellen mit einem mit Seifenwasser mit neutralem pH-Wert befeuchteten Lappen abreiben.

KUNSTSTOFFTEILE

Die zu reinigenden Stellen mit einem mit Seifenwasser mit neutralem pH-Wert befeuchteten Lappen abreiben.

METALLTEILE

- 1 Die zu reinigenden Stellen mit einem mit Seifenwasser mit neutralem pH-Wert befeuchteten Lappen abreiben.
- 2 Die Aluminiumteile können mit einem trockenen Baumwolltuch und Poliermittel behandelt werden, um ihren ursprünglichen Glanz zurückzugewinnen

GLASELEMENTE

Die zu reinigenden Stellen mit einem mit Seifenwasser mit neutralem pH-Wert befeuchteten Lappen abreiben.

Verwenden Sie auf keinen Fall scheuernde Produkte.

DESIGN BY R&D FORMA 5